



- 1 TUERCA CABEZAL Y BOQUILLA DE AIRE
- 2BOQUILLA DE COLOE
- 3 ARANDELA COBRE
- 4 ARANDELA DE DISTRIBUCIÓN DE AIRE
- 5 SOPORTE DE EMPAQUE AGUJAS
- 6 EMPAQUE DE AGUJA
- 7 CUERPO
- 8 SOPORTE REG. COLOR
- 9 AGUJA DE COLOR
- 10 MUELLE COLOR
- 11 REGULADOR COLOR
- 12 TUERCA RETEN COLOR
- 13 JUNTA RETEN DE AIRE
- 14 JUNTA RETEN COLOR
- 15 CONJUNTO ASIENTO DE LA VÁLVULA DE AIRE
- 15-1 JUNTA TÓRICA
- 15-2 ASIENTO DE VALVULA DE AIRE
- 15-3 JUNTA TÓRICA

- 16* VASTAGO VALVULA AIRE
- 17* MUELLE AIRE
- 18 CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE AIRE
- 18-1 CASQUILLO VALVULA AIRE
- 18-2 JUNTA TÓRICA
- 19 JUNTA
- 20 TUERCA DE SUJECIÓN
- 21 PERILLA DE AJUSTE
- 22 TORNILLO
- 23 RACOR DE ENTRADA DE AIRE
- 24 CONTROL REG. CAUDAL
- 24-1 JUNTA
- 25 CONTROL DE CAUDAL
- 26 GATILLO
- 27* JUNTA
- 28* PRESILLA
- 29 BULON GATILLO SUPERIOR
- 30 BULON GATILLO INFERIOR

Configuración y ajuste

- 1) Revise las líneas de aire y los accesorios para asegurarse de que estén limpios y sin daños antes de conectarlos a la pistola. Enjuague bien la pistola con solvente de limpieza.
- 2) Ajuste del abanico
Use el regulador de abanico (12) en el lado izquierdo de la pistola para obtener el patrón deseado.
- 3) Ajuste de aire
Consulte el inserto de ajuste de aire.
- 4) Ajuste de fluidos
Use Regulador de color (11) para obtener el volumen de flujo de fluido deseado

Ajuste de presión de aire

Ajuste preciso de la presión de entrada de su pistola rociadora. Use de un regulador de presión en la pistola rociadora

- 1) "Abra" la válvula de ajuste de aire en la pistola (ID de pieza n.º 21 en la lista de identificación anterior)
- 2) Con el gatillo de la pistola presionado hasta la mitad (solo aire), ajuste el regulador de presión de entrada de aire a la presión de entrada deseada para obtener la presión de la tapa de aire deseada según la tabla de la derecha.
- 3) Rocíe una pasada de prueba en un trozo de papel de enmascarar, cartón, etc. para verificar la atomización adecuada y la capacidad de rociado deseada.
- 4) Haga un ajuste fino usando la válvula de ajuste de aire en la pistola (ID de parte # 21 en la lista de identificación anterior)

Cambio de la tapa de aire, la boquilla de fluido y la aguja: para garantizar un ajuste y un rendimiento adecuados, cámbielos siempre como un conjunto combinado.

Cambio del empaque de la aguja — la aguja está sellada con un empaque de teflón, para cambiar el empaque retire la aguja de fluido, la boquilla de fluido y la tuerca del empaque.

Limpieza y cuidado de armas

- a) Después de usar, enjuague inmediatamente con solvente para eliminar todos los recubrimientos.
- b) Limpie la tapa de aire con el cepillo provisto.
- c) Lubrique ligeramente todas las piezas móviles con un lubricante sin base de petróleo.

Nota: nunca utilice instrumentos de limpieza inadecuados, ya que pueden dañar la pieza y afectar negativamente el rendimiento de la pistola. Nunca sumerja la pistola en disolvente.

Solución de problemas

Problema: la pistola tiene fugas por la boquilla de fluido.

Causas: Boquilla de fluido suelta, partículas extrañas o pintura seca que impiden que la aguja se asiente.

Solución: apriete la boquilla o retire y limpie la boquilla.

Problema: La pistola tiene fugas por el área de sellado de la aguja.

Causas: El empaque de teflón está dañado o falta.

Remedio: Reemplace el empaque de teflón.

Problema: La pistola rocía en forma de hoz hacia la izquierda o hacia la derecha) (Causas: Agujeros de aire obstruidos en el cabezal de aire o cabezal de aire dañado.

Remedio: limpie los orificios de aire o reemplace la Boquilla de aire.

Problema: patrón de rociado en forma de lágrima o de forma ovalada 4

Causas: Tapa de aire obstruida en el orificio de la aguja de fluido.

Remedio: Retire y limpie la boquilla de aire y la boquilla de fluido.

Problema: La pintura sale disparada de la pistola.

Causas: Material insuficiente en la copa, material no filtrado, boquilla de fluido suelta, empaque de teflón de la aguja dañado, aguja y boquilla sucias.

Remedio: Vuelva a llenar la copa, filtre el material, apriete las piezas sueltas, reemplace el empaque de teflón, limpie la aguja y la boquilla.

Problema: Atomización incorrecta.

Causas: Presión de aire de entrada demasiado baja o material demasiado grueso; presión demasiado alta o material demasiado delgado. Remedio: Ajuste la presión de aire y/o la viscosidad del producto.

P.GRAV.K-2022 DEP.600CC



Características

- > Reducción del consumo de aire y de pintura
- > Mayor eficiencia de transferencia
- > La boquilla de fluido y la aguja de acero inoxidable permiten el uso de recubrimientos a base de agua.
- > Reducción significativa de los costes operativos

	<u>Especificaciones</u>		
	0614	0618	0625
Pasos disponibles :	1.4mm	1.8mm	2.5mm
Presión máxima de aire de trabajo (en la pistota)	22 psi	22 psi	22 psi
Presión de aire (en la tapa de	9.6 psi	9.6 psi	9.6 psi
Consumo de aire	4.3 cfm	4.3 cfm	4.3 cfm
Conexión de aire	1/4" NPS	1/4" NPS	1/4" NPS