

Anomalías.

- Proyección de pintura intermitente: comprobar la Sonda salida producto completa (9) puede estar floja (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1.).
- Pierde aire por la tapa: comprobar el punto 3, las palomillas tienen que estar correctamente cerradas. Comprobar la Junta de la tapa Ø350 (10) debe estar en perfectas condiciones (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- No regula el aire: comprobar el Regulador completo tanque (15), según se indica en el punto 4.
- Falta total de presión de aire: comprobado atentamente el punto 3, ver si el compresor es el adecuado para la pistola utilizada para proyectar. Comprobar posibles pérdidas de aire en la Manguera entrada aire del compresor (3) o en la Manguera salida aire (4).
- No proyecta pintura: la válvula salida producto completa (18), tiene que estar abierta. Comprobar los puntos 3 y 4, el Manómetro de 0 a 6 bar E./ posterior centro (17), debe señalar la presión adecuada al producto a proyectar. La manguera salida producto (6) no debe estar obstruida, proceder a su limpieza con el producto aconsejado por el fabricante. Antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- El material a proyectar deteriora la Manguera de producto (6), comprobar que la manguera es la adecuada para el producto que se desea utilizar, ver especificaciones del fabricante.

Asistencia técnica.

Garantizamos la asistencia para todos nuestros productos; consulte a su distribuidor; disponemos de recambios para todos los modelos de nuestra fabricación.

Garantía.

Todos nuestros fabricados están totalmente garantizados en todas sus piezas contra cualquier vicio o defecto de fabricación. Garantía válida durante DOS AÑOS. No nos hacemos responsables del uso inadecuado de este artículo.

Advertencias.

- La Sonda salida producto completa (9) esta diseñada para que se aproveche al máximo la capacidad del tanque de presión. En el caso de introducir el producto a proyectar dentro de un recipiente se deberá reducir la longitud de la Sonda salida producto completa (9) lo necesario para poder cerrar el tanque de presión sin problemas.
- K RIPXE, S.A. no se hace responsable de las consecuencias debidas al incumplimiento del manual de instrucciones, así como las debidas a la manipulación, eliminación o el incorrecto mantenimiento de los dispositivos de seguridad (manómetro, regulador de presión o válvula de seguridad).

Placa marcado CE.

Donde:

- 1 es el número del Organismo Notificado que ha evaluado la conformidad con la Directiva 97/23/CE sobre Equipos a Presión
- 2 son las señas de identificación del fabricante.
- 3 es el número de fabricación del tanque.
- 4 es el modelo de tanque.
- 5 es el año de fabricación del tanque.
- 6 es la presión máxima de servicio a la que puede trabajar el tanque.



El fabricante se reserva el derecho de introducir, sin previo aviso, aquellas modificaciones que considere convenientes en sus fabricados.

Índice:

Descripción.	Pág.1	Mantenimiento.	Pág.4
Despiece y esquema de montaje.	Pág.2 y 3	Anomalías.	Pág.4
Puesta en marcha.	Pág.2	Asistencia técnica.	Pág.4
Precauciones.	Pág.2 y 3	Garantía.	Pág.4
		Advertencias.	Pág.4
		Placa de marcado CE.	Pág.4

OTROS FABRICADOS <K RIPXE>

- Equipos para lacas y pinturas.
- Pistolas para proyectar todo tipo de pinturas.
- Copas de viscosidad / Enchufes rápidos para aire.
- Filtros, Reguladores y Lubricadores para instalaciones de aire.



Manual de Instrucciones. Tanques de Presión modelos:



T-NAFRA.E 10L.



T-JUCA.E 30L.



T-CUMEN.E 50L.



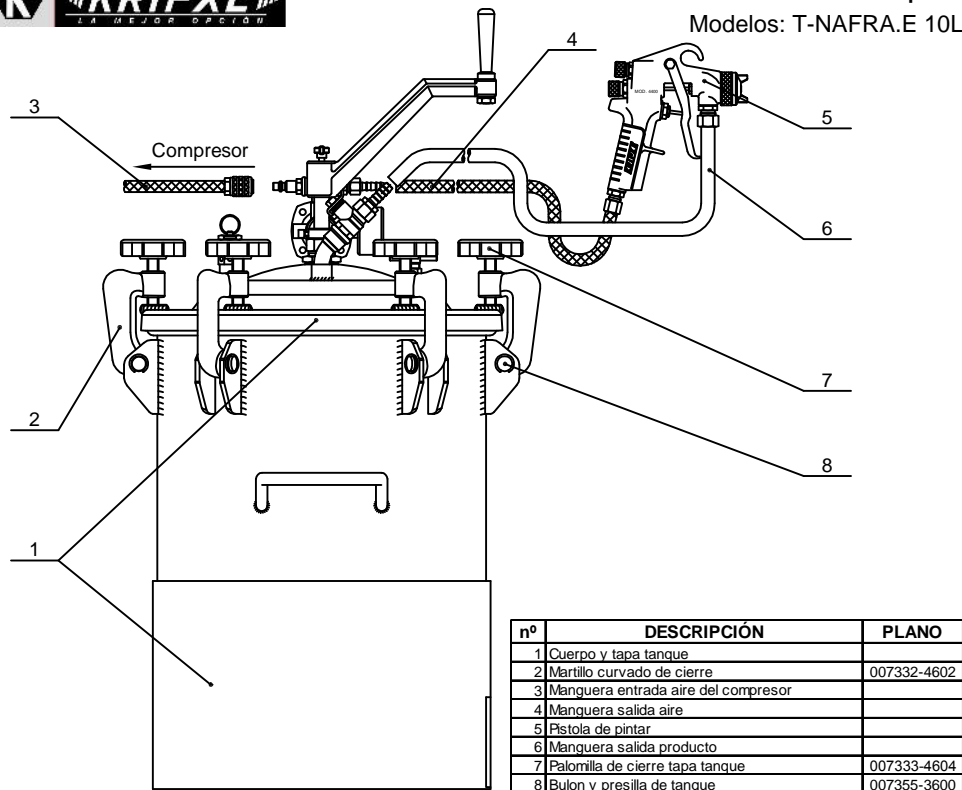
T-DACA.E 70L.

Descripción.

- Tanques de presión para gran producción, con removedor manual. Adecuados para la proyección de: laca, esmalte, tinte, imprimación, aparejo, cerámica, etc. Imprescindibles por su gran rendimiento de trabajo en fabricas de: muebles, carrocerías, ceramistas, lacadores, cerrajerías industriales, etc.
- El tanque de presión debe estar conectado al compresor y a la pistola según el Despiece y esquema de montaje.
- La capacidad del compresor a utilizar depende del caudal de aire consumido por la pistola utilizada para proyectar, ver instrucciones de uso de la pistola.

Despiece y esquema de montaje.

Modelos: T-NAFRA.E 10L. T-JUCA.E 30L. T-CUMEN.E 50L. T-DACA.E 70L.



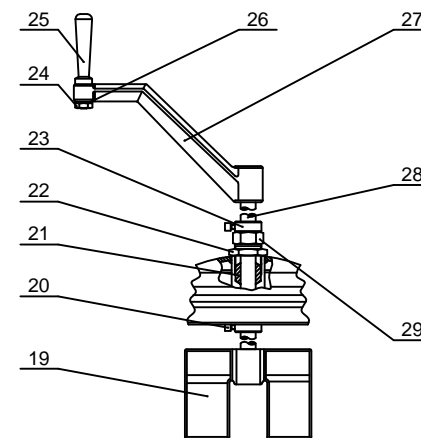
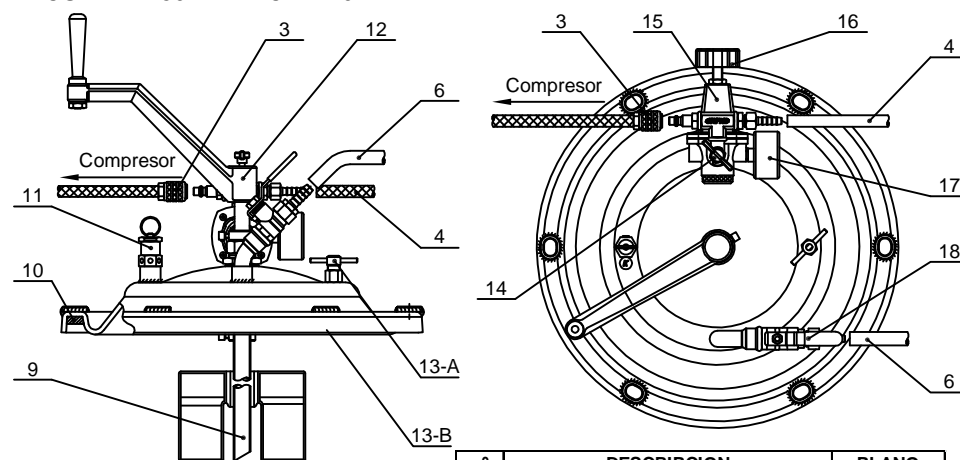
El usuario leerá y seguirá atentamente las instrucciones de uso antes de poner en marcha el tanque de presión por primera vez.

Puesta en marcha.

1. Comprobar que el tanque no tiene presión, para ello: primero cerrar el Grifo J-132 (14) y segundo abrir el Grifo de purga completo (13), hasta que el Manómetro de 0 a 6 bar E./ posterior centro (17) señale presión cero.
2. Quitar la Tapa tanque y llenar el tanque de presión, del producto a utilizar.
3. Cerrar el Cuerpo y Tapa tanque (1) haciendo coincidir los óvalos de la Tapa tanque con el eje de las Palomillas de cierre tapa tanque (7), girando las Palomillas con ambas manos y en diagonal, comprobar que tienen aproximadamente la misma presión de cierre. Cerrar el Grifo de purga completo (13).
4. Abrir el Grifo J-132 (14) y el Regulador completo tanque (15) girando el Pomo completo (16) a la derecha; el Manómetro de 0 a 6 bar E./ posterior centro (17) señalará presión, presión recomendada de 0,5 a 2,5 bar. La presión a utilizar depende de la densidad del producto a proyectar.
5. Abrir la Válvula salida producto completa (18).
6. Batir el producto con el Removedor completo (12), remover el producto siempre que sea necesario. La pistola ya está recibiendo aire (presión aconsejada de 3,5 a 4,5 bares) a través de la Manguera salida aire (4) y producto a través de la Manguera salida producto (6), para proyectar ver las instrucciones de la pistola.
8. Al finalizar el trabajo ó para rellenar el tanque de presión de producto seguir atentamente el punto 1.

IMPORTANTE: Advertencias de Seguridad

- Para realizar cualquier manipulación del tanque de presión, seguir atentamente el punto 1.
- El tanque se deberá utilizar con un filtro a la salida del compresor que garantice que el aire que circula por la Manguera entrada aire (3) esta libre de todos los problemas causados por las impurezas y humedad del aire comprimido.
- El usuario deberá cumplir con el vigente Reglamento de Aparatos a presión, tanto en la instalación como en las pruebas periódicas reglamentarias, también deberá poseer la autorización de instalación de la correspondiente Dirección territorial de Industria de dichos recipientes.
- Bajo ningún concepto se podrán sobrepasar las condiciones de diseño: Temperatura igual a 50° C, caudal máximo de entrada al equipo de aire 500 litros por minuto y presión de diseño igual a 5 bar.
- No volcar el recipiente para evitar el deterioro de los elementos de seguridad.



nº	DESCRIPCIÓN	PLANO
9	Sonda salida producto completa	007534-3600
10	Junta tapa tanque Ø250	007467-0100
	Junta tapa tanque Ø350	007315-0100
11	Válvula de seguridad completa	002450-3600
12	Removedor completo	007531-3600
13-A	Grifo de purga completo	004900-3600
13-B	TAPA TANQUE LACA Ø250 MM.	007661-3400
	TAPA TANQUE LACA Ø350 MM.	007526-4500
nº	DESCRIPCIÓN	PLANO
14	Grifo J-132	007122-3600
15	Regulador completo tanque	007522-3600
16	Pomo completo	006156-3600
17	Manometro de 0 a 6 bar E./ posterior centro	007930-0712
18	Válvula salida producto completa	007520-3600
nº	DESCRIPCIÓN	PLANO
19	Paleta removedor grande	007507-0500
20	Tornillo allen M.5 x 10 DIN 912	007510-0600
21	Prensa	007519-0500
22	Contratuercas prensa	007512-0500
23	Casquillo tope	007505-0500
24	Tuerca exagonal M.8 DIN 934	007517-0500
25	Maneta manivela	007516-0500
26	Arandela plana M.8 DIN 125	007518-0600
27	Brazo removedor grande	007515-0500
28	Eje removedor	007506-0500
29	Tuerca prensa	007513-0500

- Se conservará la válvula de seguridad y los demás elementos de seguridad (manómetro y regulador de presión), limpios de toda pintura que pudieran afectar al correcto funcionamiento de los mismos. Si existe alguna duda se efectuará una revisión exhaustiva de los mismos según las instrucciones del fabricante, sustituyéndolos en caso de ser necesario.

Mantenimiento.

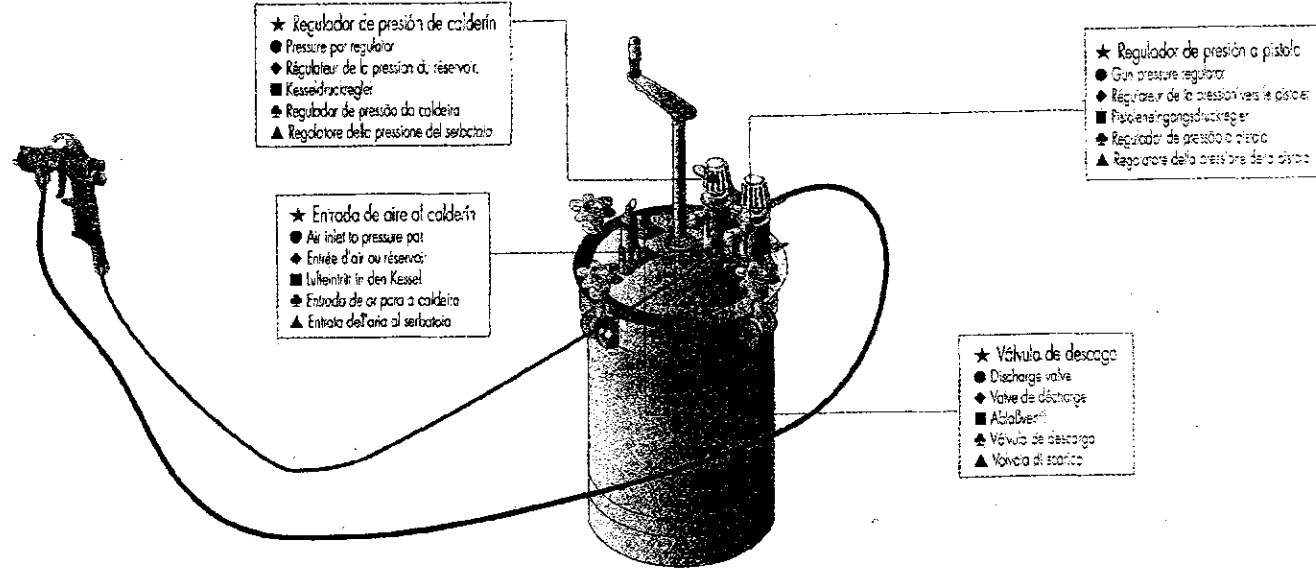
No precisa de un especial mantenimiento, es importante al finalizar el trabajo limpiar perfectamente con los productos recomendados por los fabricantes, la Manguera salida producto (6) y el interior del tanque de presión. Antes de proceder a cualquier manipulación se debe seguir atentamente el punto 1.

Se debe revisar periódicamente el estado y funcionamiento de los elementos de seguridad: Válvula de seguridad, manómetro y regulador de presión; según las instrucciones del fabricante.

En caso de mal funcionamiento de la válvula de seguridad esta deberá ser sustituida por otra que cumpla con las condiciones de diseño originales, estas son:

- Diámetro nominal: 9 mm.
- Caudal de desalojo: 800 litros por minuto.
- Presión nominal: 5 bares.
- Certificada según la Directiva de Equipos a presión.

652/653/6110



- ★ Regulador de presión de calderín
- Pressure pot regulator
- ◆ Régulateur de la pression du réservoir
- Kesseldruckregler
- Regulador de pressão do caldeira
- ▲ Regolatore della pressione del serbatoio

- ★ Entrada de aire al calderín
- Air inlet to pressure pot
- ◆ Entrée d'air au réservoir
- Luftentritt in den Kessel
- Entrada de ar para a caldeira
- ▲ Entrada dell'aria al serbatoio

- ★ Regulador de presión a pistola
- Gun pressure regulator
- ◆ Régulateur de la pression vers le pistolet
- Pistolenregungsdruckregler
- Regulador de pressão do pistão
- ▲ Regolatore della pressione della pistola

- ★ Válvula de descarga
- Discharge valve
- ◆ Valve de décharge
- Abbläsventil
- Válvula de descarga
- ▲ Valvola di scarico

PUESTA EN MARCHA

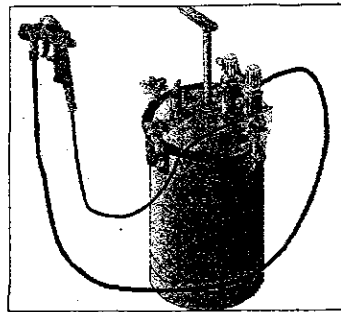
START UP

MISE EN MARCHÉ

INBETRIEBNAHME

ARRANQUE

AVVIO

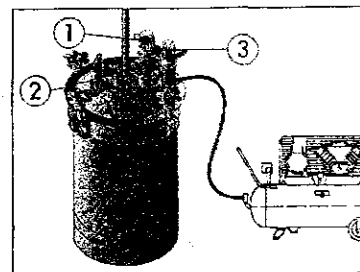


- ★ Una vez realizado el montaje del equipo, compruebe que las mangueras estén conectadas correctamente.
- Once the equipment has been assembled, check that the hoses are connected correctly.
- ◆ Après avoir effectué le montage de l'équipement, vérifiez que les tuyaux soient correctement branchés.
- Sobald das Gerät montiert ist, müssen die Schläuche auf korrekten Anschluß geprüft werden.
- Uma vez realizada a montagem do equipamento, assegure-se de que as mangueras ficaram ligadas correctamente.
- ▲ Una volta effettuato il montaggio dell'attrezzatura, assicurarsi che i tubi siano stati raccordati correttamente.

2 Conecte el calderín al compresor. Gire el volante de los reguladores (1) y (2) en sentido opuesto a las agujas del reloj. Cierre las válvulas de salida de producto (3).

● Connect the pressure pot to the compressor. Turn the regulator wheels (1) and (2) anticlockwise. Close the product outlet valves (3).

◆ Branchez le réservoir au compresseur. Tournez le volant des régulateurs (1) et (2) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. Fermez les valves de sortie de produit (3).



■ Kessel am Kompressor anschließen. Handrad der Regler (1) und (2) im Gegenzeigersinn drehen. Produktabbläsventile (3) schließen.

● Ligue o caldeira ao compressor. Faça girar o comando dos reguladores (1) e (2) em sentido contrário ao dos ponteiros do relógio. Feche as válvulas de saída de produto (3).

▲ Collegare il serbatoio al compressore. Girare la manopola dei regolatori (1) e (2) in senso antiorario. Chiudere le valvole di uscita del prodotto (3).