

Anomalías.

- Proyección de pintura intermitente: comprobar la Sonda salida producto completa (9) puede estar floja (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1.).
- Pierde aire por la tapa: comprobar el punto 3, las palomillas tienen que estar correctamente cerradas. Comprobar la Junta de la tapa Ø350 (10) debe estar en perfectas condiciones (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- No regula el aire: comprobar el Regulador completo tanque (15), según se indica en el punto 4.
- Falta total de presión de aire: comprobado atentamente el punto 3, ver si el compresor es el adecuado para la pistola utilizada para proyectar. Comprobar posibles pérdidas de aire en la Manguera entrada aire del compresor (3) o en la Manguera salida aire (4).
- No proyecta pintura: la válvula salida producto completa (18), tiene que estar abierta. Comprobar los puntos 3 y 4, el Manómetro de 0 a 6 bar E./ posterior centro (17), debe señalar la presión adecuada al producto a proyectar. La manguera salida producto (6) no debe estar obstruida, proceder a su limpieza con el producto aconsejado por el fabricante. Antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- El material a proyectar deteriora la Manguera de producto (6), comprobar que la manguera es la adecuada para el producto que se desea utilizar, ver especificaciones del fabricante.

Asistencia técnica.

Garantizamos la asistencia para todos nuestros productos; consulte a su distribuidor; disponemos de recambios para todos los modelos de nuestra fabricación.

Garantía.

Todos nuestros fabricados están totalmente garantizados en todas sus piezas contra cualquier vicio o defecto de fabricación. Garantía válida durante DOS AÑOS. No nos hacemos responsables del uso inadecuado de este artículo.

Advertencias.

- La Sonda salida producto completa (9) esta diseñada para que se aproveche al máximo la capacidad del tanque de presión. En el caso de introducir el producto a proyectar dentro de un recipiente se deberá reducir la longitud de la Sonda salida producto completa (9) lo necesario para poder cerrar el tanque de presión sin problemas.
- K RIPXE, S.A. no se hace responsable de las consecuencias debidas al incumplimiento del manual de instrucciones, así como las debidas a la manipulación, eliminación o el incorrecto mantenimiento de los dispositivos de seguridad (manómetro, regulador de presión o válvula de seguridad).

Placa marcado CE.

Donde:

- 1 es el número del Organismo Notificado que ha evaluado la conformidad con la Directiva 97/23/CE sobre Equipos a Presión
- 2 son las señas de identificación del fabricante.
- 3 es el número de fabricación del tanque.
- 4 es el modelo de tanque.
- 5 es el año de fabricación del tanque.
- 6 es la presión máxima de servicio a la que puede trabajar el tanque.



El fabricante se reserva el derecho de introducir, sin previo aviso, aquellas modificaciones que considere convenientes en sus fabricados.

Índice:

Descripción.	Pág.1	Mantenimiento.	Pág.4
Despiece y esquema de montaje.	Pág.2 y 3	Anomalías.	Pág.4
Puesta en marcha.	Pág.2	Asistencia técnica.	Pág.4
Precauciones.	Pág.2 y 3	Garantía.	Pág.4
		Advertencias.	Pág.4
		Placa de marcado CE.	Pág.4

OTROS FABRICADOS <K RIPXE>

- Equipos para lacas y pinturas.
- Pistolas para proyectar todo tipo de pinturas.
- Copas de viscosidad / Enchufes rápidos para aire.
- Filtros, Reguladores y Lubricadores para instalaciones de aire.



Manual de Instrucciones. Tanques de Presión modelos:



T-NAFRA.E 10L.



T-JUCA.E 30L.



T-CUMEN.E 50L.

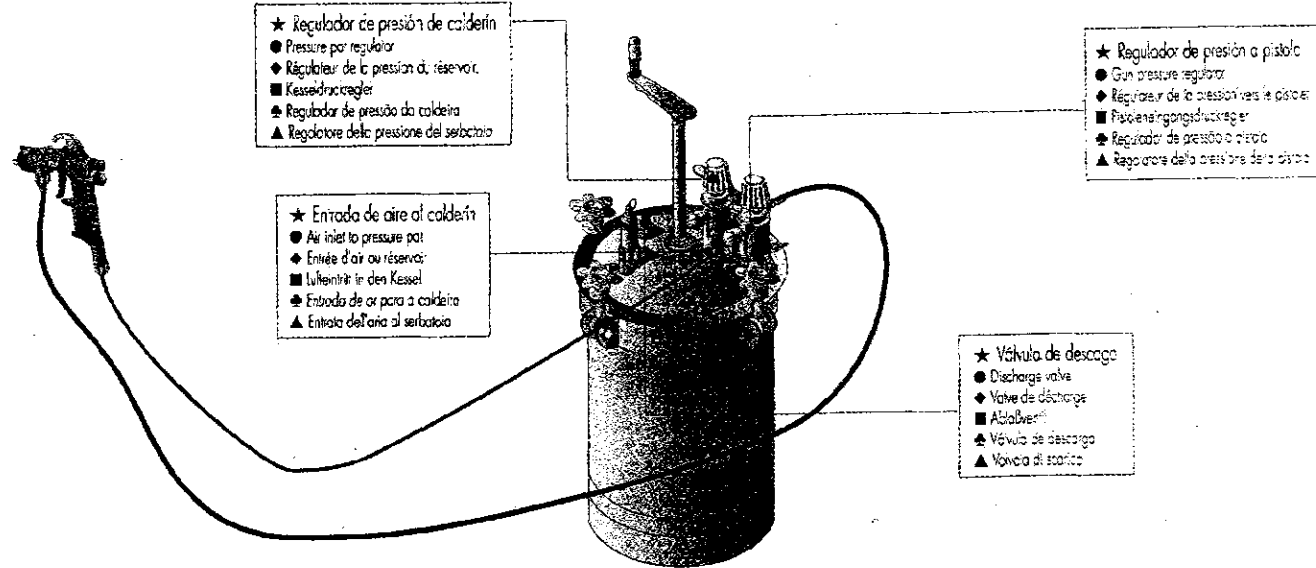


T-DACA.E 70L.

Descripción.

- Tanques de presión para gran producción, con removedor manual. Adecuados para la proyección de: laca, esmalte, tinte, imprimación, aparejo, cerámica, etc. Imprescindibles por su gran rendimiento de trabajo en fabricas de: muebles, carrocerías, ceramistas, lacadores, cerrajerías industriales, etc.
- El tanque de presión debe estar conectado al compresor y a la pistola según el Despiece y esquema de montaje.
- La capacidad del compresor a utilizar depende del caudal de aire consumido por la pistola utilizada para proyectar, ver instrucciones de uso de la pistola.

652/653/6110



- ★ Regulador de presión de calderín
- Pressure pot regulator
- ◆ Régulateur de la pression du réservoir
- Kesseldruckregler
- Regulador de pressão do caldeira
- ▲ Regolatore della pressione del serbatoio

- ★ Entrada de aire al calderín
- Air inlet to pressure pot
- ◆ Entrée d'air au réservoir
- Luftentritt in den Kessel
- Entrada de ar para a caldeira
- ▲ Entrada dell'aria al serbatoio

- ★ Regulador de presión a pistola
- Gun pressure regulator
- ◆ Régulateur de la pression vers le pistolet
- Pistolenregungsdruckregler
- Regulador de pressão do pistão
- ▲ Regolatore della pressione della pistola

- ★ Válvula de descarga
- Discharge valve
- ◆ Valve de décharge
- Abbläsventil
- Válvula de descarga
- ▲ Valvola di scarico

PUESTA EN MARCHA

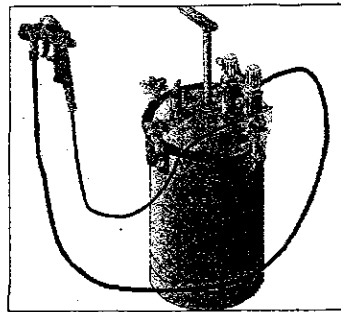
START UP

MISE EN MARCHÉ

INBETRIEBNAHME

ARRANQUE

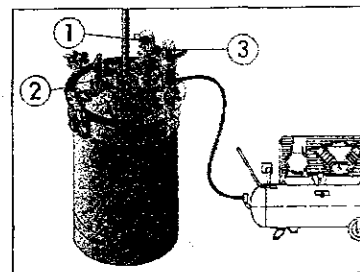
AVVIO



- ★ Una vez realizado el montaje del equipo, compruebe que las mangueras estén conectadas correctamente.
- Once the equipment has been assembled, check that the hoses are connected correctly.
- ◆ Après avoir effectué le montage de l'équipement, vérifiez que les tuyaux soient correctement branchés.
- Sobald das Gerät montiert ist, müssen die Schläuche auf korrekten Anschluß geprüft werden.
- Uma vez realizada a montagem do equipamento, assegure-se de que as mangueras ficaram ligadas correctamente.
- ▲ Una volta effettuato il montaggio dell'attrezzatura, assicurarsi che i tubi siano stati raccordati correttamente.

2 Conecte el calderín al compresor. Gire el volante de los reguladores (1) y (2) en sentido opuesto a las agujas del reloj. Cierre las válvulas de salida de producto (3).

- Connect the pressure pot to the compressor. Turn the regulator wheels (1) and (2) anticlockwise. Close the product outlet valves (3).
- ◆ Branchez le réservoir au compresseur. Tournez le volant des régulateurs (1) et (2) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. Fermez les valves de sortie de produit (3).



- Kessel am Kompressor anschließen. Handrad der Regler (1) und (2) im Gegenzeigersinn drehen. Produktabbläsventile (3) schließen.
- Ligue o caldeira ao compressor. Faça girar o comando dos reguladores (1) e (2) em sentido contrário ao dos ponteiros do relógio. Feche as válvulas de saída de produto (3).
- ▲ Collegare il serbatoio al compressore. Girare la manopola dei regolatori (1) e (2) in senso antiorario. Chiudere le valvole di uscita del prodotto (3).