

MANTENIMIENTO.

No precisa de un especial mantenimiento, es importante al finalizar el trabajo limpiar perfectamente con los productos recomendados por los fabricantes, la Manguera salida producto (15) y el interior del tanque de presión. Antes de proceder a cualquier manipulación se debe seguir atentamente el punto 1.

Se debe revisar periódicamente el estado y funcionamiento de los elementos de seguridad: Válvula de seguridad, manómetro y regulador de presión; según las instrucciones del fabricante.

En caso de mal funcionamiento de la válvula de seguridad esta deberá ser sustituida por otra que cumpla con las condiciones de diseño originales, estas son:

- Diámetro nominal: 9 mm.
- Caudal de desalojo: 800 litros por minuto
- Presión nominal: 8 bares.
- Certificada según la Directiva de Equipos a presión.

ANOMALÍAS.

- Proyección de pintura intermitente: comprobar la Sonda salida pintura al agua completa (14) puede estar floja (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- Pierde aire por la Tapa Tanque: comprobar el punto 2, los Pasadores tornillo de cierre tapa (12) tienen que estar correctamente cerrados. Comprobar la Junta tapa tanque Ø350 (18) debe estar en perfectas condiciones (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- No regula el aire: comprobar el Regulador completo tanque (28), según se indica en el punto 11.
- Falta total de presión de aire: comprobado atentamente el punto 2, ver si el compresor es el adecuado para la pistola utilizada para proyectar. Comprobar posibles pérdidas de aire en la Manguera entrada aire del compresor (6) o en la Manguera salida aire (10).
- No proyecta pintura: comprobar los puntos 2, 8 y 11, el Manómetro de 0 a 12 bar E./ posterior centro (21), debe señalar la presión adecuada al producto a proyectar. La manguera salida producto (15) no debe estar obstruida, proceder a su limpieza con el producto aconsejado por el fabricante (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- El material a proyectar deteriora la Manguera de producto (15), comprobar que la manguera es la adecuada para el producto que se desea proyectar, ver especificaciones del fabricante.

ASISTENCIA TÉCNICA.

Garantizamos la asistencia técnica para todos nuestros productos, consulte a su distribuidor, disponemos de recambios para todos los modelos de nuestra fabricación.

GARANTÍA.

Todos nuestros fabricados están totalmente garantizados en todas sus piezas contra cualquier vicio o defecto de fabricación. Garantía válida durante DOS AÑOS. No nos hacemos responsables del uso inadecuado de este artículo.

ADVERTENCIAS.

- La Sonda salida pintura al agua completa (14) esta diseñada para que se aproveche al máximo la capacidad del tanque de presión. En el caso de introducir el producto a proyectar dentro de un recipiente se deberá reducir la longitud de la Sonda salida pintura al agua completa (14) lo necesario para poder cerrar el tanque de presión sin problemas.

- **KRIPXE, S.A.** no se hace responsable de las consecuencias debidas al incumplimiento del manual de instrucciones, así como las debidas a la manipulación, eliminación o el incorrecto mantenimiento de los dispositivos de seguridad (manómetro, regulador de presión o válvula de seguridad).

PLACA MARCADO CE.



Donde:

- 1 es el número del Organismo Notificado que ha evaluado la conformidad con la Directiva 97/23/CE sobre Equipos a Presión
- 2 son las señas de identificación del fabricante.
- 3 es el número de fabricación del tanque.
- 4 es el modelo de tanque.
- 5 es el año de fabricación del tanque.
- 6 es la presión máxima de servicio a la que puede trabajar el tanque.

El fabricante se reserva el derecho de introducir, sin previo aviso, aquellas modificaciones que considere convenientes en sus fabricados.

ÍNDICE:

Descripción.	Pág.1	Anomalías.	Pág.4
Despiece y esquema de montaje.	Pág.2 y 3	Asistencia técnica.	Pág.4
Proyección gotelé.	Pág.2	Garantía.	Pág.4
Proyección pintura al agua.	Pág.3	Advertencias.	Pág.4
Precauciones.	Pág.3	Placa de marcado CE.	Pág.4
Mantenimiento.	Pág.4		

OTROS FABRICADOS <KRIPXE>

Equipos para lacas y pinturas.

Pistolas para proyectar todo tipo de pinturas.

Copas de viscosidad / Enchufes rápidos para aire.

Filtros, Reguladores y Lubricadores para instalaciones de aire.



Manual de Instrucciones. Tanques de Presión modelos:



TG-300.E 30L. TG-500.E 50L. TG-750.E 70L.

Descripción.

- Tanques de presión. Adecuados para la proyección de pintura al agua y materiales densos como: gotele, temple, cal etc. Características: Capacidad 30, 50 y 70 l respectivamente. Mondados con ruedas para facilitar su desplazamiento. Provistos de salida superior para pinturas al agua e inferior para materiales densos. Con embudo tamizador incorporado de fácil y práctico manejo. Galvanizados interior y exteriormente.
- Los tanques de presión deben estar conectados al compresor y a la pistola según el despiece y el esquema de montaje.
- El tanque de presión precisa de un compresor con capacidad de 2 HP como mínimo.

