

- No proyecta pintura: comprobar los puntos 2, 8 y 10, el Manómetro (MAN. 0-12 BARE/POST Ø50 M312) (25), debe señalar la presión adecuada al producto a proyectar. La Manguera salida producto (CONJ. MANG. TANQUE GOTELE) (5) no debe estar obstruida, proceder a su limpieza con el producto aconsejado por el fabricante (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).

- El material a proyectar deteriora la Manguera de producto (CONJ. MANG. TANQUE GOTELE) (5), comprobar que la manguera es la adecuada para el producto que se desea proyectar, ver especificaciones del fabricante.

Asistencia Técnica.

Garantizamos la asistencia técnica para todos nuestros productos, consulte a su distribuidor, disponemos de recambios para todos los modelos de nuestra fabricación.

Garantía.

Todos nuestros fabricados están totalmente garantizados en todas sus piezas contra cualquier vicio o defecto de fabricación. Garantía válida durante DOS AÑOS. No nos hacemos responsables del uso inadecuado de este artículo.

Advertencias.

- KRIPXE, S.A. no se hace responsable de las consecuencias debidas al incumplimiento del manual de instrucciones, así como las debidas a la manipulación, eliminación o el incorrecto mantenimiento de los dispositivos de seguridad (manómetro, regulador de presión o válvula de seguridad).

Placa marcado CE.



Donde:

- 1 es el número del Organismo Notificado que ha evaluado la conformidad con la Directiva 97/23/CE sobre Equipos a Presión.
- 2 son las señas de identificación del fabricante.
- 3 es el número de fabricación del tanque.
- 4 es el modelo de tanque.
- 5 es el año de fabricación del tanque.
- 6 es la presión máxima de servicio a la que puede trabajar el tanque.

El fabricante se reserva el derecho de introducir, sin previo aviso, aquellas modificaciones que considere convenientes en sus fabricados.

Índice:

Descripción.	Pág.1	Anomalías.	Pág.4
Despiece y esquema de montaje.	Pág.2 y 3	Asistencia técnica.	Pág.4
Puesta en marcha.	Pág.2 y 3	Garantía.	Pág.4
Precauciones.	Pág.3	Advertencias.	Pág.4
Mantenimiento.	Pág.3	Placa de marcado CE.	Pág.4

OTROS FABRICADOS <KRIPXE>

Equipos para lacas y pinturas.
Pistolas para proyectar todo tipo de pinturas.
Copas de viscosidad / Enchufes rápidos para aire.
Filtros, Reguladores y Lubricadores para instalaciones de aire.



KRIPXE, S.A Pol. Industrial, nº 3 - Calle, 10 - Nave, 9. Apartado Correos, 19, 46120 - ALBORAYA (Valencia)
España Tel. 34-96 1856305. Fax. 34-96 1857594. E-mail: kripxe@kripxe.com http://www.kripxe.com



Manual de Instrucciones. Tanque de Presión modelo:

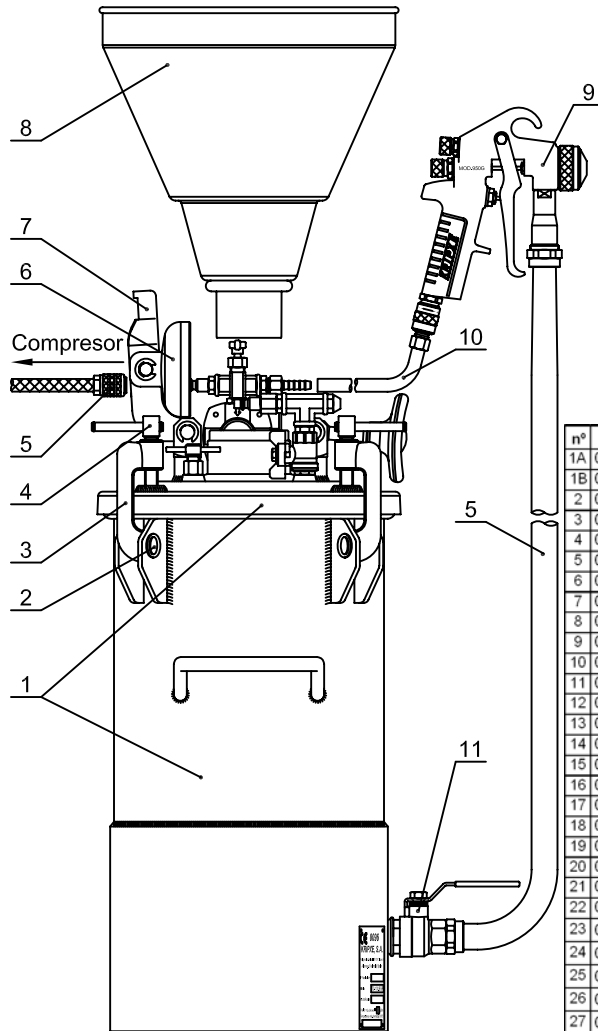


T-100.ESP 15L.

Descripción.

- Tanque de presión. Adecuado para la proyección de pintura al agua y materiales densos como: gotele, temple, cal etc. Características: Capacidad 15 L. Mondado con ruedas para facilitar su desplazamiento, bajo pedido. Provistos únicamente de salida inferior. Con embudo tamizador incorporado de fácil y practico manejo. Galvanizado interior y exteriormente.
- El tanque de presión debe estar conectado al compresor y a la pistola según el despiece y el esquema de montaje.
- El tanque de presión precisa de un compresor con capacidad de 2 HP como mínimo.

Despiece y esquema de montaje. Modelo T-100.ESP

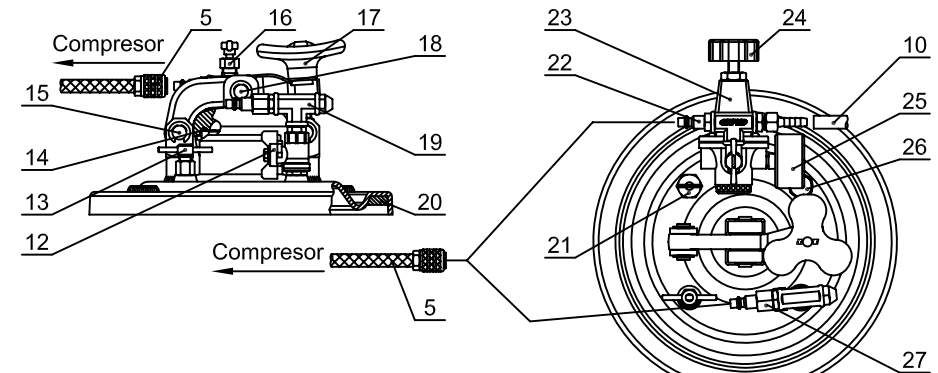


n°	REF.	DESCRIPCIÓN
1A	007464-3400	CUERPO TANQUE PRESION 15 L.
1B	007453-4602	TAPA TANQUE T-100.ESP.
2	007355-3600	BULON Y PRESILLA DE TANQUE COM.
3	007332-4602	MARTILLO CURVADO CIERRE TANQUE
4	007593-3600	EJE MANETA DE CIERRE COM.
5	009830-3600	CONJ. MANG. TANQUE GOTELE
6	007418-3600	TAPA TOMA GOTELE COM.
7	007310-4602	BRAZO CIERRE TOMA GOTELE
8	007369-3600	EMBUDO GOTELE COM.
9	000300-3728	P. PRES. 950-G (P-2,80)
10	009870-3645	MANG. AIRE 4,5M COMP.
11	007386-3600	SALIDA GOTELE COM.
12	008728-0600	VALVULA MARIPOSA M-H 3/4
13	004900-3614	GRIFO PURGA COM. A-2 1/4
14	007313-0600	JUNTA TAPA TOMA GOTELE 63X5
15	007309-0500	BULON TAPA TOMA GOTELE COM. 12X46
16	007122-3700	GRIFO J-132
17	007333-4604	PALOMILLA CIERRE TANQUE GOTELE
18	007308-0500	BULON BRAZO CIERRE TOMA GOTELE 12x33
19	008725-3600	VENTURI COM.
20	007467-0100	JUNTA TAPA TANQUE Ø250
21	002425-3600	VALVULA SEG. TANQUE GOTELE
22	002710-0514	ADAPT. R. MACHO 172 1/4
23	007522-3600	REG. PRESION TANQUE COM.
24	006156-3600	POMO COM.
25	007920-0600	MAN. 0-12 BAR.E/POST Ø50 M312
26	001560-4000	TAPON MACHO R. GAS 3/8
27	002705-0514	ADAPT. R. HEMBRA 135 1/4

El usuario leerá y seguirá atentamente las instrucciones de uso antes de poner en marcha el tanque de presión por primera vez.

Puesta en marcha.

1. Comprobar que el tanque no tiene presión, para ello: primero cerrar el GRIFO J-132 (16) y segundo abrir el GRIFO PURGA COM. A-2 1/4 (13), hasta que el Manómetro (MAN. 0-12 BAR.E/POST Ø50 M312) (25) señale presión cero.
2. Cerrar el CUERPO TANQUE PRESION 15 L (1A), y TAPA TANQUE T-100.ESP. (1B) haciendo coincidir los óvalos de la Tapa tanque con el EJE MANETA DE CIERRE COM. (4), girando los Pasadores con ambas manos y en diagonal, comprobar que tienen aproximadamente la misma presión de cierre. Cerrar el GRIFO PURGA COM. A-2 1/4 (13).
3. Abrir la TAPA TOMA GOTELE COM. (6) y acoplar el EMBUDO GOTELE COM. (8), al orificio central de la Tapa tanque.
4. Poner el compresor al máximo de presión.
5. Conectar la Manguera entrada aire del compresor (CONJ. MANG. TANQUE GOTELE) (5) al ADAPT. R. HEMBRA 135 1/4 (27).
6. Abrir la VALVULA MARIPOSA M-M 3/8 (12), se observará salida de aire continuo.
7. Verter el producto (gotelé), en el EMBUDO GOTELE COM. (8), el producto, pasara al interior del calderín.



8. Cerrar la VALVULA MARIPOSA M-M 3/8 (12), Desconectar la Manguera entrada aire del compresor (CONJ. MANG. TANQUE GOTELE) (5) y conectarla al ADAPT. R. MACHO 172 1/4 (22).
9. Retirar el EMBUDO GOTELE COM. (8) y cerrar la TAPA TOMA GOTELE COM. (6).
10. Abrir el GRIFO J-132 (16) y el REG. PRESION TANQUE COM (23) girando el POMO COM. (24) a la derecha; el Manómetro (MAN. 0-12 BAR.E/POST Ø50 M312) (25) señalará presión, presión recomendada de 2,5 a 5 bar. La presión a utilizar depende de la densidad del producto a proyectar. La pistola ya esta recibiendo aire a través de la Manguera salida aire (MANG. AIRE 4,5M COMP.) (10) y producto a través de la Manguera salida producto (CONJ. MANG. TANQUE GOTELE) (5). Para proyectar ver las instrucciones de la pistola.
11. Al finalizar el trabajo ó para rellenar el tanque de presión de producto seguir atentamente el punto 1.

Precauciones.

- Para realizar cualquier manipulación del tanque de presión, seguir atentamente el punto 1.
- El usuario deberá cumplir con el vigente Reglamento de Aparatos a presión, tanto en la instalación como en las pruebas periódicas reglamentarias, también deberá poseer la autorización de instalación de la correspondiente Dirección territorial de Industria de dichos recipientes.
- Bajo ningún concepto se podrán sobrepasar las condiciones de diseño: Temperatura igual a 50° C, caudal máximo de entrada al equipo de aire 500 litros por minuto y presión de diseño igual a 8 bar.
- No volcar el recipiente para evitar el deterioro de los elementos de seguridad.
- Se conservará la VALVULA SEG. TANQUE GOTELE (21), el Manómetro (MAN. 0-12 BAR.E/POST Ø50 M312) (25) y el REG. PRESION TANQUE COM. (23), limpios de toda pintura que pudieran afectar al correcto funcionamiento de los mismos. Si existe alguna duda se efectuará una revisión exhaustiva de los mismos según las instrucciones del fabricante, sustituyéndolos en caso de ser necesario.

Mantenimiento.

- No precisa de un especial mantenimiento, es importante al finalizar el trabajo limpiar perfectamente con los productos recomendados por los fabricantes, la Manguera salida producto (CONJ. MANG. TANQUE GOTELE) (5) y el interior del tanque de presión. Antes de proceder a cualquier manipulación se debe seguir atentamente el punto 1.
- Se debe revisar periódicamente el estado y funcionamiento de los elementos de seguridad: VALVULA SEG. TANQUE GOTELE (21), el Manómetro (MAN. 0-12 BAR.E/POST Ø50 M312) (25) y el REG. PRESION TANQUE COM. (23); según las instrucciones del fabricante.
- En caso de mal funcionamiento de la VALVULA SEG. TANQUE GOTELE (21) esta deberá ser sustituida por otra que cumpla con las condiciones de diseño originales, estas son:
 - Diámetro nominal: 9 mm.
 - Caudal de desalojo: 800 litros por minuto.
 - Presión nominal: 8 bares.
 - Certificada según la Directiva de Equipos a presión.

Anomalías.

- Pierde aire por la Tapa Tanque: comprobar el punto 2, los EJE MANETA DE CIERRE COM. (4) tienen que estar correctamente cerrados. Comprobar la JUNTA TAPA TANQUE Ø250 (20) debe estar en perfectas condiciones (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- No regula el aire: comprobar el REG. PRESION TANQUE COM. (23), según se indica en el punto 10.
- Falta total de presión de aire: comprobado atentamente el punto 2, ver si el compresor es el adecuado para la pistola utilizada para proyectar. Comprobar posibles pérdidas de aire en la Manguera entrada aire del compresor (CONJ. MANG. TANQUE GOTELE) (5) o en la Manguera salida aire (MANG. AIRE 4,5M COMP.) (10).