

- No proyecta pintura: comprobar los puntos 2, 8 y 11, el Manómetro de 0 a 12 bar E. / posterior centro (30), debe señalar la presión adecuada al producto a proyectar. La manguera salida producto (14) no debe estar obstruida, proceder a su limpieza con el producto aconsejado por el fabricante (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).

- El material a proyectar deteriora la Manguera de producto (14), comprobar que la manguera es la adecuada para el producto que se desea proyectar, ver especificaciones del fabricante.

Asistencia Técnica.

Garantizamos la asistencia técnica para todos nuestros productos; consulte a su distribuidor; disponemos de recambios para todos los modelos de nuestra fabricación.

KRIPXE, S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones en todos sus productos, sin previo aviso.

Garantía.

Todos nuestros fabricados están totalmente garantizados en todas sus piezas contra cualquier vicio o defecto de fabricación. Garantía válida durante DOS AÑOS. No nos hacemos responsables del uso inadecuado de este artículo.

Advertencias.

- KRIPXE, S.A. no se hace responsable de las consecuencias debidas al incumplimiento del manual de instrucciones, así como las debidas a la manipulación, eliminación o el incorrecto mantenimiento de los dispositivos de seguridad (manómetro, regulador de presión o válvula de seguridad).

Placa marcado CE.

 KRIPXE, S.A. Polígono Industrial Nº3 C/Mecànics Nave 9 Alboraya (Valencia) Spain	
1	2
Nº Serie	Año fabricación
Modelo	
Presión máx. de servicio 6 bar. Temperatura máx. de trabajo 50°C	

Donde:

1 es el número del Organismo Notificado que ha evaluado la conformidad con la Directiva 97/23/CE sobre Equipos a Presión

2 son las señas de identificación del fabricante.

3 es el número de fabricación del tanque.

4 es el modelo de tanque.

5 es el año de fabricación del tanque.

6 es la presión máxima de servicio a la que puede trabajar el tanque.

El fabricante se reserva el derecho de introducir, sin previo aviso, aquellas modificaciones que considere convenientes en sus fabricados.

Índice:

Descripción.	Pág.1	Anomalías.	Pág.4
Despiece y esquema de montaje.	Pág.2 y 3	Asistencia técnica.	Pág.4
Puesta en marcha.	Pág.2 y 3	Garantía.	Pág.4
Precauciones.	Pág.3	Advertencias.	Pág.4
Mantenimiento.	Pág.3	Placa de marcado CE.	Pág.4

OTROS FABRICADOS <KRIPXE>

Equipos para lacas y pinturas.

Pistolas para proyectar todo tipo de pinturas.

Copas de viscosidad / Enchufes rápidos para aire.

Filtros, Reguladores y Lubrificadores para instalaciones de aire.



Manual de Instrucciones. Tanque de presión modelo.



TM-300.E
30 L.

Descripción.

- Tanque de presión. Especial para gotelé. Características: Capacidad 30 l. Mondado con ruedas para facilitar su desplazamiento. Provisto únicamente de salida inferior. Con embudo tamizador incorporado de fácil y práctico manejo. Galvanizado interior y exterior.

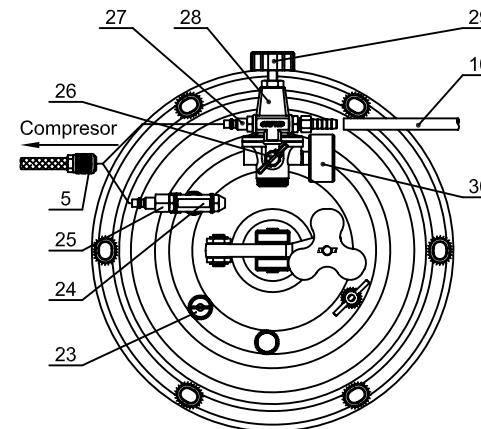
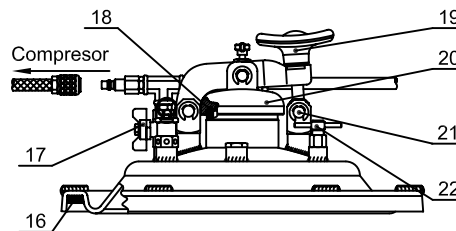
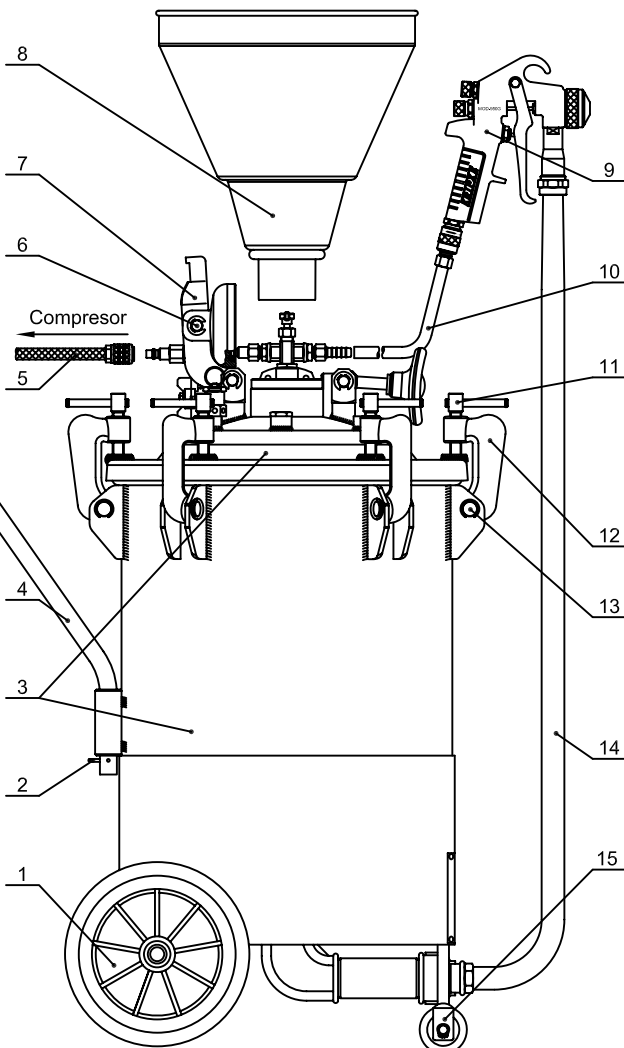
- El tanque de presión debe estar conectado al compresor y a la pistola según el despiece y el esquema de montaje.

- El tanque de presión precisa de un compresor con capacidad de 2 HP como mínimo.

Despiece y esquema de montaje. Modelo TM-300.E

nº	DESCRIPCION	REF.
1	Rueda trasera	007334-0600
2	Pasador asa	007346-0600
3	Cuerpo y Tapa tanque 30l	007586-0600
4	Brazo transporte calderin completo	007579-0600
5	Manguera entrada aire del compresor	
6	Bulon eje 12 x 46mm. (Gotelé)	007309-0500
7	Brazo cierre toma gotelé (pintado)	007310-4602
8	Embudo gotele completo (plástico)	007369-3600
9	Pistola de pintar	
10	Manguera salida aire	
11	Eje maneta de cierre completo	007593-3600

nº	DESCRIPCION	REF.
12	Martillo curvado de cierre (pintado)	007332-4602
13	Bulon e15x46mm. (Martillo)	007331-0500
14	Manguera salida producto	
15	Rueda delantera completa	007389-3600
16	Junta tapa tanque Ø350	007315-0100
17	Válvula esfera M-H mariposa 1/4"	008726-0600
18	Junta tapa toma gotelé.	007313-0600
19	Palomilla de cierre tapa toma gotelé.	007356-4604
20	Tapa toma gotele completa	007418-3600
21	Bulon eje 12 x 33mm.	007308-0500
22	Grifo de purga completo	004900-36
23	Válvula de seguridad completa	002425-3600
24	Venturi completo	008725-3600
25	Adaptador rosca hembra de 1/4"	002725-0514
26	Grifo J-132	007122-3600
27	Adaptador rosca macho de 1/4"	002710-0514
28	Regulador completo tanque	007522-3600
29	Pomo completo	006156-3600
30	Manómetro de 0 a 12 bar. E./Posterior centro	007920-0600



8. Cerrar la Válvula esfera M-H mariposa 1/4" (17). Desconectar la Manguera entrada aire del compresor (5) y conectarla al Adaptador rosca macho de 1/4" (27).
9. Retirar el Embudo gotelé completo (8) y cerrar la Tapa toma gotelé completa (20).
11. Abrir el Grifo J-132 (26) y el Regulador completo tanque (28) girando el Pomo completo (29) a la derecha; el Manómetro de 0 a 12 bar E./ posterior centro (30) señalará presión, presión recomendada de 2,5 a 5 bar. La presión a utilizar depende de la densidad del producto a proyectar. La pistola ya esta recibiendo aire a través de la Manguera salida aire (10) y producto a través de la Manguera salida producto (14). Para proyectar ver las instrucciones de la pistola.
12. Al finalizar el trabajo ó para rellenar el tanque de presión de producto seguir atentamente el punto 1.

IMPORTANTE: Advertencias de Seguridad:

- Para realizar cualquier manipulación del tanque de presión, seguir atentamente el punto 1.
- El usuario deberá cumplir con el vigente Reglamento de Aparatos a presión, tanto en la instalación como en las pruebas periódicas reglamentarias, también deberá poseer la autorización de instalación de la correspondiente Dirección territorial de Industria de dichos recipientes.
- Bajo ningún concepto se podrán sobrepasar las condiciones de diseño: Temperatura igual a 50° C, caudal máximo de entrada al equipo de aire 500 litros por minuto y presión de diseño igual a 5 bar.
- No volcar el recipiente para evitar el deterioro de los elementos de seguridad.
- Se conservará la válvula de seguridad (23) y los demás elementos de seguridad (manómetro y regulador de presión), limpios de toda pintura que pudieran afectar al correcto funcionamiento de los mismos. Si existe alguna duda se efectuará una revisión exhaustiva de los mismos según las instrucciones del fabricante, sustituyéndolos en caso de ser necesario.

Mantenimiento.

No precisa de un especial mantenimiento, es importante al finalizar el trabajo limpiar perfectamente con los productos recomendados por los fabricantes, la Manguera salida producto (14) y el interior del tanque de presión. Antes de proceder a cualquier manipulación se debe seguir atentamente el punto 1.

Se debe revisar periódicamente el estado y funcionamiento de los elementos de seguridad: Válvula de seguridad, manómetro y regulador de presión; según las instrucciones del fabricante.

En caso de mal funcionamiento de la válvula de seguridad esta deberá ser sustituida por otra que cumple con las condiciones de diseño originales, estas son:

- Diámetro nominal: 9 mm.
- Caudal de desalojo: 800 litros por minuto.
- Presión nominal: 8 bares.
- Certificada según la Directiva de Equipos a presión.

Anomalías.

- Pierde aire por la Tapa Tanque: comprobar el punto 2, los Pasadores tornillo de cierre tapa (11) tienen que estar correctamente cerrados. Comprobar la Junta tapa tanque Ø350 (16) debe estar en perfectas condiciones (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- No regula el aire: comprobar el Regulador completo tanque (29), según se indica en el punto 11.
- Falta total de presión de aire: comprobado atentamente el punto 2, ver si el compresor es el adecuado para la pistola utilizada para proyectar. Comprobar posibles pérdidas de aire en la Manguera entrada aire del compresor (5) o en la Manguera salida aire (10).

El usuario leerá y seguirá atentamente las instrucciones de uso antes de poner en marcha el tanque de presión por primera vez.

Puesta en marcha.

1. Comprobar que el tanque no tiene presión, para ello: primero cerrar el Grifo J-132 (26) y segundo abrir el Grifo de purga completo (22), hasta que el Manómetro de 0 a 12 bar E./ posterior centro (30) señale presión cero.
2. Cerrar el Cuerpo y Tapa tanque (3) haciendo coincidir los óvalos de la Tapa tanque con el Eje maneta de cierre completo (11), girando los Pasadores con ambas manos y en diagonal, comprobar que tienen aproximadamente la misma presión de cierre. Cerrar el Grifo de purga completo (22).
3. Abrir la Tapa toma gotelé completa (20) y acoplar el Embudo gotelé completo (8), al orificio central de la Tapa tanque.
4. Poner el compresor al máximo de presión.
5. Conectar la Manguera entrada aire del compresor (5) al Adaptador rosca hembra de 1/4" (25).
6. Abrir la Válvula esfera M-H mariposa 1/4" (17), se observará salida de aire continuo.
7. Verter el producto (gotelé), en el Embudo gotelé completo (8), el producto, pasará al interior del calderín.