

MANTENIMIENTO.

No precisa de un especial mantenimiento, es importante al finalizar el trabajo limpiar perfectamente con los productos recomendados por los fabricantes, la Manguera salida producto (15) y el interior del tanque de presión. Antes de proceder a cualquier manipulación se debe seguir atentamente el punto 1.

Se debe revisar periódicamente el estado y funcionamiento de los elementos de seguridad: Válvula de seguridad, manómetro y regulador de presión; según las instrucciones del fabricante.

En caso de mal funcionamiento de la válvula de seguridad esta deberá ser sustituida por otra que cumpla con las condiciones de diseño originales, estas son:

- Diámetro nominal: 9 mm.
- Caudal de desalojo: 800 litros por minuto
- Presión nominal: 8 bares.
- Certificada según la Directiva de Equipos a presión.

ANOMALÍAS.

- Proyección de pintura intermitente: comprobar la Sonda salida pintura al agua completa (14) puede estar floja (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- Pierde aire por la Tapa Tanque: comprobar el punto 2, los Pasadores tornillo de cierre tapa (12) tienen que estar correctamente cerrados. Comprobar la Junta tapa tanque Ø350 (18) debe estar en perfectas condiciones (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- No regula el aire: comprobar el Regulador completo tanque (28), según se indica en el punto 11.
- Falta total de presión de aire: comprobado atentamente el punto 2, ver si el compresor es el adecuado para la pistola utilizada para proyectar. Comprobar posibles pérdidas de aire en la Manguera entrada aire del compresor (6) o en la Manguera salida aire (10).
- No proyecta pintura: comprobar los puntos 2, 8 y 11, el Manómetro de 0 a 12 bar E./ posterior centro (21), debe señalar la presión adecuada al producto a proyectar. La manguera salida producto (15) no debe estar obstruida, proceder a su limpieza con el producto aconsejado por el fabricante (antes de proceder a esta comprobación seguir atentamente el punto 1).
- El material a proyectar deteriora la Manguera de producto (15), comprobar que la manguera es la adecuada para el producto que se desea proyectar, ver especificaciones del fabricante.

ASISTENCIA TÉCNICA.

Garantizamos la asistencia técnica para todos nuestros productos, consulte a su distribuidor, disponemos de recambios para todos los modelos de nuestra fabricación.

GARANTÍA.

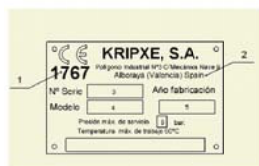
Todos nuestros fabricados están totalmente garantizados en todas sus piezas contra cualquier vicio o defecto de fabricación. Garantía válida durante DOS AÑOS. No nos hacemos responsables del uso inadecuado de este artículo.

ADVERTENCIAS.

- La Sonda salida pintura al agua completa (14) esta diseñada para que se aproveche al máximo la capacidad del tanque de presión. En el caso de introducir el producto a proyectar dentro de un recipiente se deberá reducir la longitud de la Sonda salida pintura al agua completa (14) lo necesario para poder cerrar el tanque de presión sin problemas.

- **KRIPXE, S.A.** no se hace responsable de las consecuencias debidas al incumplimiento del manual de instrucciones, así como las debidas a la manipulación, eliminación o el incorrecto mantenimiento de los dispositivos de seguridad (manómetro, regulador de presión o válvula de seguridad).

PLACA MARCADO CE.



Donde:

- 1 es el número del Organismo Notificado que ha evaluado la conformidad con la Directiva 97/23/CE sobre Equipos a Presión
- 2 son las señas de identificación del fabricante.
- 3 es el número de fabricación del tanque.
- 4 es el modelo de tanque.
- 5 es el año de fabricación del tanque.
- 6 es la presión máxima de servicio a la que puede trabajar el tanque.

El fabricante se reserva el derecho de introducir, sin previo aviso, aquellas modificaciones que considere convenientes en sus fabricados.

ÍNDICE:

Descripción.	Pág.1	Anomalías.	Pág.4
Despiece y esquema de montaje.	Pág.2 y 3	Asistencia técnica.	Pág.4
Proyección gotelé.	Pág.2	Garantía.	Pág.4
Proyección pintura al agua.	Pág.3	Advertencias.	Pág.4
Precauciones.	Pág.3	Placa de marcado CE.	Pág.4
Mantenimiento.	Pág.4		

OTROS FABRICADOS <KRIPXE>

Equipos para lacas y pinturas.

Pistolas para proyectar todo tipo de pinturas.

Copas de viscosidad / Enchufes rápidos para aire.

Filtros, Reguladores y Lubricadores para instalaciones de aire.



Manual de Instrucciones. Tanques de Presión modelos:



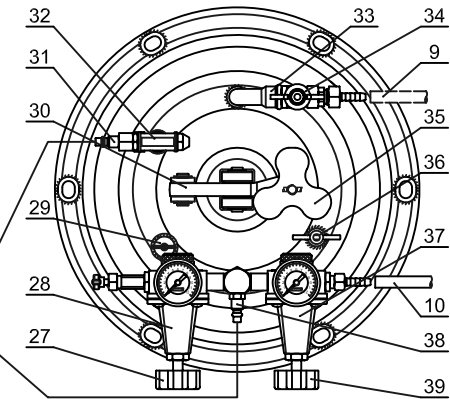
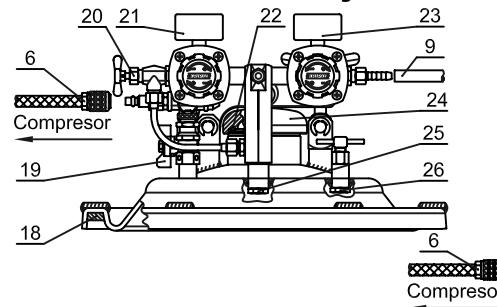
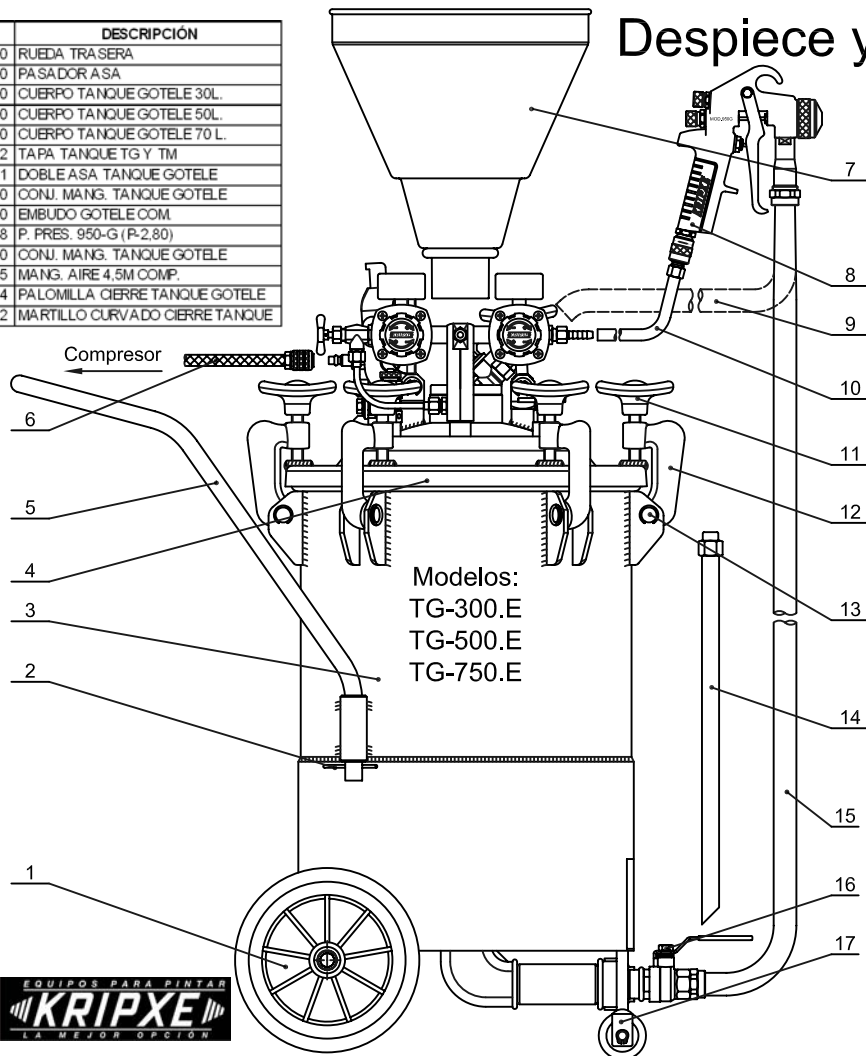
TG-300.E 30L. TG-500.E 50L. TG-750.E 70L.

Descripción.

- Tanques de presión. Adecuados para la proyección de pintura al agua y materiales densos como: gotele, temple, cal etc. Características: Capacidad 30, 50 y 70 l respectivamente. Mondados con ruedas para facilitar su desplazamiento. Provistos de salida superior para pinturas al agua e inferior para materiales densos. Con embudo tamizador incorporado de fácil y práctico manejo. Galvanizados interior y exteriormente.
- Los tanques de presión deben estar conectados al compresor y a la pistola según el despiece y el esquema de montaje.
- El tanque de presión precisa de un compresor con capacidad de 2 HP como mínimo.

n°	REF.	DESCRIPCIÓN
1	007334-0600	RUEDA TRASERA
2	007346-0600	PASADOR ASA
3	007581-4100	CUERPO TANQUE GOTELE 30L.
3	007477-4100	CUERPO TANQUE GOTELE 50L.
3	007552-4100	CUERPO TANQUE GOTELE 70 L.
4	007415-4602	TAPA TANQUE TG Y TM
5	007338-0201	DOBLE ASA TANQUE GOTELE
6	009830-3600	CONJ. MANG. TANQUE GOTELE
7	007369-3600	EMBUDO GOTELE COM
8	000300-3728	P. PRES. 950-G (P-2,80)
9	009830-3600	CONJ. MANG. TANQUE GOTELE
10	009870-3645	MANG. AIRE 4.5M COMP.
11	007333-4604	PALOMILLA CIERRE TANQUE GOTELE
12	007332-4602	MARTILLO CURVADO CIERRE TANQUE

Despiece y esquema de montaje



n°	REF.	DESCRIPCIÓN
13	007331-0500	BULON Ø15X46MM (MARTILLO)
14	007349-3600	SONDA TG-300.E (salida pintura)
15	009830-3600	CONJ. MANG. TANQUE GOTELE
16	007343-0600	GRIFO BOLA M-M 3/4
17	007336-0500	RUEDA DELANTERA
18	007315-0100	JUNTA TAPA TANQUE Ø350
19	008728-0600	VALVULA MARIPOSA M-H 3/4
20	007122-3700	GRIFO J-132
21	007920-0600	MAN. 0-12 BAR.E/POST Ø50 M312
22	007313-0600	JUNTA TAPA TOMA GOTELE 63X5
23	007920-0600	MAN. 0-12 BAR.E/POST Ø50 M312
24	007312-3501	TAPA TOMA GOTELE
25	004940-0500	REDUC. M. R. A-6 3/8 X 1/4
26	004900-3612	GRIFO PURGA COM. A-2 1/2
27	006156-3600	POMO COM.
28	006150-3601	REG. R-3/8 PARA TANQUES GOTELE

n°	REF.	DESCRIPCION
29	002425-3600	VALVULA SEG. TANQUE GOTELE
30	007310-4602	BRAZO CIERRE TOMA GOTELE
31	002705-0514	ADAPT. R. HEMBRA 135 1/4
32	008725-3600	VENTURI COM.
33	007382-3600	GRIFO MAT. CON CURVA COM.
34	008728-0600	VALVULA MARIPOSA M-H 3/4
35	007356-4604	PALOMILLA CIERRE TAPA TOMA GOT
36	004900-3614	GRIFO PURGA COM. A-2 1/4
37	006150-3601	REG. R-3/8 PARA TANQUES GOTELE
38	002710-0514	ADAPT. R. MACHO 172 1/4
39	006156-3600	POMO COM.



El usuario leerá y seguirá atentamente las instrucciones de uso antes de poner en marcha el tanque de presión por primera vez.

PROYECCIÓN DE GOTELE.

1. Comprobar que el tanque no tiene presión, para ello: primero cerrar el Grifo J-132 (20) y segundo abrir el Grifo de purga completo (36).
2. Cerrar el Cuerpo y Tapa tanque (3 y 4) haciendo coincidir los óvalos de la Tapa tanque con el eje de las Palomillas de cierre tapa tanque (11), girando las Palomillas con ambas manos y en diagonal, comprobar que tienen aproximadamente la misma presión de cierre. Cerrar el Grifo de purga completo (36).
3. Abrir la Tapa toma gotelé completa (24) y acoplar el Embudo gotelé completo (7).
4. Poner el compresor al máximo de presión.
5. Conectar la Manguera entrada aire del compresor (6) al Adaptador rosca hembra de 1/4" (31).
6. Comprobar que la el Grifo material con curva completo (33) esta cerrado y abrir la Válvula esfera M-H mariposa 1/4" (19), se observará salida de aire continuo.
7. Verter el producto a proyectar, en el Embudo gotelé completo (7), el producto, pasara al interior del tanque.
8. Cerrar la Válvula esfera M-H mariposa 1/4" (19). Desconectar la Manguera entrada aire del compresor (6) y conectarla al Adaptador rosca macho de 1/4" (38).
9. Retirar el Embudo gotelé completo (7) y cerrar la Tapa toma gotelé completa (24), con ayuda de la Palomilla tapa toma gotelé (35).
10. Abrir el Grifo J-132 (20) y el Regulador aire tanque (28) girando el Pomo regulador aire tanque (27) a la derecha; el Manómetro regulador aire tanque (21) señalará presión, presión recomendada de 2,5 a 5 bar. La presión a utilizar depende de la densidad del producto a proyectar.

11. Abrir el Grifo bola 3/4 (16) y el Regulador aire pistola (37) girando el Pomo regulador aire pistola (39) a la derecha, el Manómetro regulador aire pistola (23) señalará presión, presión recomendada de 2,5 a 5 bar. La pistola ya esta recibiendo aire a través de la Manguera salida aire (10) y producto a través de la Manguera salida producto (15). Para proyectar ver las instrucciones de la pistola.

12. Al finalizar el trabajo ó para rellenar el tanque de presión de producto seguir atentamente el punto 1.

PROYECCIÓN DE PINTURA AL AGUA.

1. Comprobar que el tanque no tiene presión, para ello: primero cerrar el Grifo J-132 (20) y segundo abrir el Grifo de purga completo (36).
2. Quitar la Tapa tanque (4), desenroscar la Reducción hembra rosca exterior 3/8" x 1/8" (25) que se encuentra en la parte posterior del Grifo material con curva completo (33) y rosca la Sonda salida pintura al agua completa (14), asegurándose que la rosca cierra sin perdida de aire
3. Llenar el tanque de presión del producto a utilizar y cerrar el Cuerpo y Tapa tanque (3 y 4) haciendo coincidir los óvalos de la Tapa tanque con el eje de las Palomillas de cierre tapa tanque (11), girando las Palomillas con ambas manos y en diagonal, comprobar que tienen aproximadamente la misma presión de cierre. Cerrar el Grifo de purga completo (36).
4. Abrir el Grifo J-132 (20) y el Regulador aire tanque (28) girando el Pomo regulador aire tanque (27) a la derecha; el Manómetro regulador aire tanque (21) señalará presión, presión recomendada de 0,5 a 1,5 bar. La presión a utilizar depende de la densidad del producto a proyectar.
5. Abrir la Válvula esfera M-H mariposa 1/4" (34) y el Regulador aire pistola (37) girando el Pomo regulador aire pistola (39) a la derecha; el Manómetro regulador aire pistola (23) señalará presión, presión recomendada de 2,5 a 5 bar. La pistola ya esta recibiendo aire a través de la Manguera salida aire (10) y producto a través de la Manguera salida pintura al agua (9). Para proyectar ver las instrucciones de la pistola.
6. Al finalizar el trabajo ó para rellenar el tanque de presión de producto seguir atentamente el punto 1.

PRECAUCIONES.

- Para realizar cualquier manipulación del tanque de presión, seguir atentamente el punto 1.
- El usuario deberá cumplir con el vigente Reglamento de Aparatos a presión, tanto en la instalación como en las pruebas periódicas reglamentarias, también deberá poseer la autorización de instalación de la correspondiente Dirección territorial de Industria de dichos recipientes.
- Bajo ningún concepto se podrán sobrepasar las condiciones de diseño: Temperatura igual a 50° C, caudal máximo de entrada al equipo de aire 500 litros por minuto y presión de diseño igual a 8 bar.
- No volcar el recipiente para evitar el deterioro de los elementos de seguridad.
- Se conservará la válvula de seguridad (29) y los demás elementos de seguridad (manómetro y regulador de presión), limpios de toda pintura que pudieran afectar al correcto funcionamiento de los mismos. Si existe alguna duda se efectuará una revisión exhaustiva de los mismos según las instrucciones del fabricante, sustituyéndolos en caso de ser necesario.